



# KÖSTER CT 221

Tehnički list / Artikl broj CT 221

Izdano: 2023-11-08

Izvješće o istraži Instituta za građevinske materijale, čvrstu konstrukciju i zaštitu od požara MPA Braunschweig, 1200/535/15, od 22. svibnja 2017.  
 Materialprüfung und Development GmbH u. Co.KG, potvrda o ispitivanju br. 131044, SRT/17, 28. travnja 2017., "Metoda za mjerjenje prianjanja površina: ispitivanje njihalom"  
 Materialprüfung und Entwicklung GmbH & Co.KG, potvrda o ispitivanju br. 128117 - S/17, "Individualno ispitivanje svojstava otpornosti na klizanje prema DIN 51130"  
 Izvješće o istraživanju Instituta za građevinske materijale, čvrstu konstrukciju i zaštitu od požara MPA Braunschweig, klasifikacija ponašanja pri požaru prema EN 13501-1:2010-1, K-2300/134/17-MPA BS, 24. veljače 2017.

## Samorazlijevni podni premaz za prometne površine prema OS 8 Sustavu

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 16 <b>CT 221</b> <b>EN 13813:2002</b> <b>KÖSTER CT 221</b> <b>Estrih od umjetne smole za unutarnju upotrebu</b>
Ponašanje pri požaru	$E_{fl}$
Oslobađanje korozivnih tvari	SR
Vodopropusnost	NPD
Otpornost na habanje	$\leq AR 0,5$
Vlačna čvrstoća ljeplila	$\geq B, 2,0$
Otpornost na udarce	IR 4
Izolacija od udarne buke	NPD
Adsorpcija zvuka	NPD
Toplinska izolacija	NPD
Otpornost na kemikalije	NPD
Opasne tvari	NPD

pucanja u područjima s mehaničkim naprezanjem. Premaz je samonivelirajući i kompatibilan s raznim vatrostalnim brusnim materijalima.

### Tehničke karakteristike

Omjer miješanja	4:1 (težinski)
Gustoća	cca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>
Boja	Standard: cca. šljunčano siva (ostale boje na upit)
Vrijeme obrade	cca. 60 min
Temperatura ispod površine	barem +8 °C
Temperatura obrade	barem +8 °C - max. +30 °C
Temperatura materijala tijekom obrade	barem +15 °C - max. +25 °C
Viskoznost (smjesa, +21 °C)	cca. 5000 mPas
Čvrstoća na pritisak	79,1 N/mm <sup>2</sup> (Prosjek)
Vlačna čvrstoća na savijanje	veći od 12 N/mm <sup>2</sup>
Vlačna čvrstoća ljeplila (C25/30)	3,9 N/mm <sup>2</sup> (kidanje betona)

### Područje primjene

KÖSTER CT 221 se koristi za zaštitu unutarnjih betonskih površina po kojima se može voziti (cestovne rampe, radionice s prometom viličara, parkirališta, itd.).

Premaz s KÖSTER CT 121 odgovara zaštitnom premazu prema DIN 1504-2, DIN V 18026 i DIN EN 13813 ("OS 8").

### Podloga

Podloga mora biti suha, bez labavih dijelova i čestica. Podloga se priprema sačmarenjem, a zatim pjeskarenjem (glodanje detalja i rubnih površina) (minimalna vlačna čvrstoća ljeplila prosječno 1,5 N/mm<sup>2</sup>, najmanja pojedinačna vrijednost 1,0 N/mm<sup>2</sup>). Nakon mehaničke pripreme površine, jake dubine hrapavosti mogu se unaprijed pripremiti s KÖSTER masama za izravnavanje (npr. KÖSTER SL vrste itd.).

Ako betonska podloga ima pukotine, one se mogu popuniti u ravnini s površinom pomoću KÖSTER CT 121 uz dodatak KÖSTER Kvarcnog pjeska osušenog na vatri. Kako bi se kompenzirale neravne površine i kako bi se osigurala kontinuirana, ujednačena debљina sloja premaza, kompenzacijom dubine hrapavosti može se izvesti pomoću punila za ogrebotine pomoći KÖSTER CT 121. Pripremljena glatka betonska površina (uključujući KÖSTER mase za izravnavanje) premazana je KÖSTER CT 121. Ako se za izravnavanje hrapavosti koriste mineralne mase za izravnavanje, površina se može premazati s KÖSTER CT 121 nakon postizanja maksimalnog sadržaja vlage od 4% (cca. 4 dana za tipove KÖSTER SL korištenjem CM metode). Svaka hrapavost se mora uzeti u obzir kao dodatak za debљinu sloja i uključiti u potrošnju. Ako je izravnavanje hrapavosti prethodno izvedeno s KÖSTER CT 121 ili KÖSTER VAP 2000, te se površine mogu premazati izravno s KÖSTER CT 221 nakon sušenja od 24 - 48 sati. Upotrijebljena punila moraju biti osušena na vatri i umiješana u prethodno izmiješane

	<b>KÖSTER BAUCHEMIE AG</b> Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 <b>CT 221</b> <b>EN 1504-2:2004</b> <b>KÖSTER CT 221</b> <b>Zaštita od prodora tvari (1.3)</b> <b>Proizvod za površinsku zaštitu – premaz</b> <b>Fizička otpornost (5.1)</b> <b>Otpornost na kemikalije (6.1)</b>
Linearno skupljanje	$\leq 0,3 \%$
Čvrstoća na pritisak	Klasa I $\geq 35 \text{ N/mm}^2$
Propusnost CO <sub>2</sub>	$S_d \geq 50 \text{ m}$
Propusnost vodenе pare	Klasa III ( $S_d \geq 50 \text{ m}$ )
Kapilarna vodoupojnost vodopropusnosti	w manje od $0,1 \text{ kg/m}^2 \text{h}0,5$
Vlačna čvrstoća ljeplila nakon ispitivanja temperaturnih promjena kompatibilnosti	nema pukotine, mjehurića, odvajanja, b) $\geq 2,0$ (1,59)
Otpornost na jakе kem. napade	Buchholz $\leq 50 \%$
Otpornost na udarce	Bez pukotina i odvajanja
Otpornost na habanje	$< 3000 \text{ mg}$
Ponašanje pri požaru	Klasa E <sub>fl</sub>

### Opis proizvoda

KÖSTER CT 221 je kruto, visoko mehanički otporno, kemijski otporno brtviло koje se koristi za zaštitu betona koji nije izložen riziku od

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

komponente. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom obrade i najmanje 24 sata nakon obrade. Temperatura podloge i prostorije ne smije pasti ispod +8 °C.

### Ugradnja

#### Struktura OS 8 (testirano prema DIN 1504-2 i DIN V 18026):

Ravnomjerno osušen kvarni pjesak, krivulje granulacije 0,06-0,36 mm (CT 483 025), potrebno je umiješati u temeljni premaz KÖSTER CT 121 u težinskom omjeru 1:1 i nanijeti (potrošnja: 800 g/m<sup>2</sup> KÖSTER CT 121 i 800 g/m<sup>2</sup> kvarcnog pjeska). Potom cijelu površinu treba posuti kvarnim pjeskom s krivuljom granulacije 0,4-0,8 mm (CT 488 025) (potrošnja cca. 4,0 kg/m<sup>2</sup>). 24 sata nakon stvrnjavanja temeljnog premaza i nakon što je višak uklonjen. Nakon određivanja točke rosišta (vidi KÖSTER tablicu rosišta), komponente KÖSTER CT 221, koje su temperirane između +15 °C i +25 °C, intenzivno se miješaju najmanje 3 minute dok se postigne homogena konzistencija. U tu svrhu strojno pogonjena mješalica (koristi se mješalica s dva kotača s nastavkom za miješanje žbuke). Preporuča se održavanje brzine miješanja manjoj od 400 okretaja u minuti. Da biste izbjegli pogreške pri miješanju, potrebno je prebacivanje u drugu posudu i ponovno miješanje. Sva prijanjana posude moraju se ponovno umiješati u smjesu. Izmiješani materijal se ravnomjerno uklanja preko zrna temeljnog premaza pomoću lopatice (potrošnja cca. 800 g/m<sup>2</sup>). Za rampe i prilaze s nagibom do 10%, 1-2% sredstva za podešavanje KÖSTER KB-Pox potrebno je dodati KÖSTER CT 121, pomiješanom s kvarnim pjeskom. Kod nagiba preko 10% osim dodavanja sredstva za izravnavanje potrebno ga je i posipati po cijeloj površini.

#### Obrada za glatkе industrijske podne obloge:

Nanošenje na površinu pripremljeni s KÖSTER CT 121 ili KÖSTER VAP I 2000 izvodi se u jednom ili dva sloja od 1,5 kg/m<sup>2</sup> svaki. Drugi sloj se mora napraviti unutar 24 sata. Nakon nanošenja materijala na podlogu, KÖSTER CT 221 se može ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajuće nazubljene lopatice. Odmah nakon toga premaz se poprečno obrađuje šiljastim valjkom radi odzračivanja. Preporučamo da prilikom obrade nosite odgovarajuću obuću. Tijekom i najmanje 24 sata nakon obrade, mora se održavati minimalna udaljenost od +3°C do rosišta. Temperatura površine ne smije pasti ispod +8 °C.

### Potrošnja

Kao pod za izravnavanje: oko 1,5 kg/m<sup>2</sup> (1 mm debljine sloja), kao gornja brtva za OS 8 Sustav oko 0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Čišćenje

Odmah nakon upotrebe alate očistiti s KÖSTER Univerzalnim sredstvom za čišćenje.

### Pakiranje

CT 221 025 25 kg komplet

### Skladištenje

Materijal čuvati na suhom zaštiti od smrzavanja na temperaturama između +5 °C i +25 °C u originalno zatvorenim spremnicima najmanje 12 mjeseci.

### Sigurnosne napomene

Nosite zaštitne rukavice i sigurnosne naočale.

### Ostale napomene

Maksimalna veličina zrna punila osušenih na vatri ne smije prelaziti 1/3 debljine sloja. Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Radovi premazivanja općenito bi

se trebali izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamiješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatke materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može uzrokovati požar. Ovo se također odnosi na velike količine. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno zaštititi od vlage dok se potpuno ne osuše. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

### Povezani proizvodi

KÖSTER CT 121	Artikl broj CT 121
KÖSTER VAP I 2000 (Zero VOC)	Artikl broj CT 230
KÖSTER VAP I 2000 UFS	Artikl broj CT 234
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.063 - 0.355 mm	Artikl broj CT 483
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.400 - 0.800 mm	Artikl broj CT 488
KÖSTER Jež valjak	Artikl broj CT 914 001
KÖSTER Lopatica	Artikl broj CT 918
KÖSTER SL Premium	Artikl broj SL 280 025
KÖSTER SL	Artikl broj SL 281 025
KÖSTER SL Protect	Artikl broj SL 286 025
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010